



ProduktInfo

Aral Aralub 4034

Smar przemysłowy

Aral Aralub 4034 jest smarem litowo-wapniowym stworzonym do zastosowań w warunkach wysokich obciążeń. Olejem bazowym jest wysokorafinowany olej mineralny. Odpowiednio wyselekcjonowane dodatki powodują znakomitą ochronę przeciwko zużyciu ciernemu, ochronę antykorozyjną i dają również możliwość długich okresów między obsługami we wszystkich obszarach zastosowań w zakładach przemysłowych. Produkcja opiera się na wysokiej normie jakości DIN ISO 9001.

Zastosowanie:

Aral Aralub 4034 nadaje się do smarowania wysoko obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych w warunkach niskich i średnich obrotów pracujących w warunkach obecności wody (np. w rozlewniach napojów).

Typowa Charakterystyka Fizykochemiczna

	Metoda oznaczania	Jednostki	Wartość
Środek zagęszczający			Li/Ca
Klasa NLGI	DIN51818	-	2
Penetracja:			
Penetracja po ugniataniu	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-295
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176	°C	> 175
Wydzielenie oleju	DIN51817	%wag	< 2
Działanie korozyjne			
Stal st. korozji	DIN51802/ISO11007		0-0
Stal z 3% NaCl st. korozji	DIN51802/ISO11007		1-1
Na miedź st. korozji	DIN51811		1-130
Lepkość oleju bazowego przy 40°C	DIN51562	mm ² /s	400
Lepkość oleju bazowego przy 100°C	DIN51562	mm ² /s	28
Zachowanie względem wody, stopień	DIN51807 -.1		0-90
Test TIMKEN obciążenie graniczne	DIN 51434-3	N	178
Ciśnienie płynięcia przy -25°C	DIN 51805	mbar	<1400
Test aparat czterokulowy	DIN51350 cz.4	N	3400
FAG FE 9			
A/1500/6000/130 h	DIN51821 - 2	°C/h	> 200
FAG FE 8			
Łożysko wałeczkowo - stożkowe			
N=7,5 min ⁻¹ 60 °C	DIN 51819-2	mg	<1
mw50			
Łożysko kulowe skośne			
N=7,5 min ⁻¹ 60 °C	DIN 51819-2	mg	<15
mw50			
Olej bazowy			olej mineralny
Zakres temp. stosowania		°C	-25/+130
Oznaczenie	DIN51502	DIN	KP 2 N-20

2005-06-21/MG