



# ProduktInfo

---

## **Aral Aralub FDP 0**

### **Smar półpłynny**

---

#### **Opis**

Aral Aralub FDP 0 jest półpłynnym smarem przekładniowym, zawierającym dodatki EP, pracującym w zakresie temperatur od -30°C do + 100°C w szczególności w metodzie zanurzeniowej. Produkt ten charakteryzuje się znakomitymi właściwościami przeciw utlenianiu się i ochroną antykorozyjną smarowanych elementów. Dzięki zastosowaniu specjalnych dodatków EP zapewniona jest ochrona przeciwko zużyciu ciernemu w zakresie tarcia mieszanego. Produkcja opiera się na wysokiej normie jakości DIN ISO 9001.

---

#### **Zastosowanie**

Aral Aralub FDP 0 stosuje się do smarowania przekładni zębatych czołowych, stożkowych, ślimakowych, motoreduktorów, sprzęgieł elastycznych i podobnych urządzeń.

---

#### **Przechowywanie**

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na opady atmosferyczne, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak, aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania beczek.

Produkty nie mogą być przechowywane w temperaturze wyższej niż 60°C, ani też narażone na działanie promieni słonecznych lub bardzo niskich temperatur.

---

#### **Zdrowie, Bezpieczeństwo, Środowisko**

Informacje na ten temat zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów. Zawarte są tam szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwanie wykorzystanych produktów.

BP i firmy podległe nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktów lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed stosowaniem produktów do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura BP.

---



# ProduktInfo

## Aral Aralub FDP 0

### Smar przekładniowy

#### Typowa Charakterystyka Fizykochemiczna

	Metoda oznaczania	Jednostki	Wartość
Środek zagęszczający			Na
Punkt kroplenia	DIN ISO 2176	°C	150
Klasa NLGI	DIN51818		0
Penetracja:			
Penetracja po ugniataniu	DIN ISO 2137	0,1 mm	355-385
Zachowanie względem wody, stopień	DIN51807 cz.1		3-90
Zakres temperatur stosowania		°C	-30 do + 100
Oznaczenie	DIN51825	DIN	GP 0 H-30
Test – TIMKEN			
Obciążenie	DIN 51434 – 3	lbs	35
Zużycie	DIN 51434 – 3	mg	<5
Test FZG A/2,8/50			
stopień uszkodzenia	DIN51354	SKS	>12
zużycie specyficzne		mg/kWh	< 0,3
Aparat czterokulowy			
siła zgrzewu	DIN51350 cz.4	N	2600
stopień zużycia	DIN 51350-5-E	mm	0,5
Działanie korozyjne			
Stal st. korozji	DIN51802/ISO 11007		0-0
Na miedź st. korozji	DIN51811		1-100
Olej bazowy			mineralny
Lepkość oleju bazowego w 40°C	DIN51562	mm <sup>2</sup> /s	190
Lepkość oleju bazowego w 100°C	DIN51562	mm <sup>2</sup> /s	14

Powyższe wyniki uzyskano z normalnymi tolerancjami procesu produkcyjnego, przez co szczegółowa charakterystyka może od powyższych danych nieznacznie odbiegać.

2005-06-22\MG