



# ProduktInfo

## Aral Aralub HLP 2

### Smar uniwersalny z dodatkami EP

#### Opis

Aral Aralub HLP 2 nadaje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych jak również powierzchni ślizgowych w zakresie temperatur pracy do  $-30^{\circ}\text{C}$  do  $+120^{\circ}\text{C}$ , krótkotrwale do  $+140^{\circ}\text{C}$  w warunkach podwyższonych obciążeń przy wszystkich możliwych dla smarów plastycznych prędkościach obrotowych. Smar ten znajduje zastosowanie w razie konieczności zmniejszenia tarcia, zużycia i uszczelnienia jak również w przypadku występowania korozji.

Aral Aralub HLP 2 nadaje się do wszystkich gałęzi przemysłu jako smar uniwersalny typu EP. Przewyższa on wymagania stawiane smarom typu KP 2 K wg DIN 51825. Dzięki szczególnie dobranym dodatkom została osiągnięta dobra ochrona antykorozyjna, wysoka stabilność na utlenianie i doskonała ochrona przeciw zużyciu ciernemu. Aral Aralub HLP 2 jest dobrze tłoczliwy w centralnych układach smarowania przy zastosowaniu ogólnie przyjętych średnic przewodów. Niniejszy smar nie zawiera stałych środków smarnych.

#### Dane techniczne

Kolor		jasnobrązowy
Zagęszczacz		mydło litowe
Temperatura kroplenia $^{\circ}\text{C}$	DIN ISO 2176	195
Klasa konsystencji NLGI-	DIN 51818	2
Penetracja po ugniataniu 0,1 mm	DIN ISO 2137	265 - 295
Zakres temperatur stosowania $^{\circ}\text{C}$		-30 / 120 krótkotrwale 140
Oznaczenie	DIN 51502	KP 2 K -30
Odporność na wodę stopień	DIN 51807-1	1 - 90
Stabilność na utlenianie		
Spadek ciśnienia po 100 godz. hPa	DIN 51808	< 500
FAG FE 9 A/1500/6000/120 godz.	DIN 51821-2	140
Wydzielanie oleju %	DIN 51817 N	< 5
Ochrona antykorozyjna		
Korozja miedzi, stopień korozji	DIN 51811	1 - 100
Test Emcor, stopień korozji	DIN 51802 / ISO11007	0 / 0
Aparat 4-ro kulowy obciążenie graniczne N	DIN 51350-4	2200
Olej bazowy		olej mineralny
Lepkość oleju bazowego w $40^{\circ}\text{C}$ $\text{mm}^2/\text{s}$	DIN 51562	100
Lepkość oleju bazowego w $100^{\circ}\text{C}$ $\text{mm}^2/\text{s}$	N 51562	ca 9

2005-06-21/MG