



# ProduktInfo

## Aral Aralub MKL 2

### Smar wysokotemperaturowy z dodatkami EP

#### Opis

Aral Aralub MKL 2 nadaje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w niskich i wysokich temperaturach w szczególności w niekorzystnych warunkach otoczenia jak wilgoć (woda zimna lub gorąca) lub agresywnej atmosferze. Produkt ten służy zredukowaniu tarcia i zużycia w warunkach trudnych warunków pracy jak obciążenie statyczne, temperatura, wpływ wibracji i sił bezwładności, wilgoć i para wodna jak również obciążenia udarowe.

Dzięki dobrym właściwościom uszczelniającym miejsca smarne chronione są przez zewnętrznymi działaniami jak dostawanie się pyłu, wilgoci i innych zanieczyszczeń. Produkt niniejszy odznacza się wysoką stabilnością mechaniczną i dlatego nadaje się szczególnie do smarowania ulegających wibracjom elementów maszyn. Doskonałe właściwości antykorozyjne i ponadprzeciętna odporność na utlenianie są idealnymi założeniami do długookresowego smarowania również termicznie bardzo obciążonych łożysk tocznych.

Produkcja olejów Aral podlega Zarządzaniu Jakością DIN EN ISO 9001. Certyfikat ten daje dla użytkowników dodatkową gwarancję jakości na produkty Aral.

#### Zastosowanie:

Aral Aralub MKL 2 stosowany jest do smarowania łożysk kół pojazdów samochodowych, prądnic samochodowych, wałów przegubowych, łożysk naciskowych sprzęgieł, cylindrów hamulcowych, łożysk wentylatorów, silników elektrycznych, rolek w suszarniach, w maszynach papierniczych itp.

#### Dane techniczne

Zagęszczacz		kompleks litowy
Temperatura kroplenia, °C	DIN ISO 2176	>260
Klasa konsystencji NLGI	DIN 51818	2
Penetracja po ugniataniu, 0,1 mm	DIN ISO 2137	265 - 295
Zakres temperatur stosowania, °C		-30 / +150
Oznaczenie wg DIN	DIN 51502	KP 2 P -30
Test FAG FE 9 A/1500/6000/150, godziny	DIN 51821-2	>100
Test Timken		
Obciążenie graniczne lbs.	DIN 51434- 3	50
Wydzielanie oleju, %	DIN 51817 K	<1
Wydzielanie oleju, %	DIN 51817 N	<3
Aparat czterokulowy obciążenie graniczne N	DIN 51350-4	2800
Aparat czterokulowy obciążenie zespawania N	DIN 51350-4	3000
Stabilność na utlenianie 99 °C/100godzin, bar	DIN 51808	<0,35
Test korozji miedzi, stopień korozji	DIN 51811	1 - 100
Test Emcor, stopień korozji	DIN 51802 / ISO11007	0/0
Olej bazowy		olej mineralny
Lepkość w 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	160
Lepkość w 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	14

2005-06-22/MG