



ProduktInfo

Aral Degol BMB 220

Olej przekładniowy typu CLPF

Opis:

Aral Degol BMB 220 jest wysokojakościowym olejem przekładniowym ze stałymi dodatkami uszlachetniającymi (dwusiarczek molibdenu/MoS₂). Swoimi właściwościami przewyższa wymagania normy DIN51517, część 3 i wg normy DIN51502 został oznaczony jako olej przekładniowy typu CLPF. Rodzaj i ilość zawiesiny MoS₂ są dokładnie dobrane do oleju bazowego oraz do dodatków uszlachetniających. Dzięki temu możliwe było uzyskanie efektu synergicznego oraz najlepszych własności w szerokim zakresie obciążeń. Istotnymi cechami oleju Aral Degol BMB 220 są neutralność w stosunku do uszczelnień i metali kolorowych, wysoka stabilność termiczna i nadzwyczajna ochrona antykorozyjna.

Produkcja produktów Aral podlega Zarządzaniu Jakością DIN EN ISO 9001. Certyfikat ten daje dla użytkowników dodatkową gwarancję jakości na produkty Aral.

Zastosowanie:

Aral Degol BMB 220 znajduje zastosowanie w przekładniach wolnobieżnych i wysoko obciążonych, pracujących w warunkach obciążeń udarowych i wibracyjnych. Zapewnia ciągłość smarowania w przypadku, gdy warstwa graniczna wytworzona przez chemiczne czynne substancje, ulegnie na skutek skąpego doprowadzenia oleju znacznemu rozkładowi, a także wówczas, gdy w warunkach rozruchu pod obciążeniem nie zdążą się one jeszcze utworzyć. Olej ten cechuje się w eksploatacji dobrymi właściwościami przeciwwawaryjnymi i umożliwia dodatkowe tłumienie drgań.

Dane techniczne

Kolor	czarny
Gęstość w 15 °C g/ml DIN 51757	0,900
Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909	90
Lepkość	
40 °C mmy ² /s DIN 51562	220
100 °C mm ² /s DIN 51562	19
Punkt zapłonu COC °C DIN ISO 2592	230
Punkt krzepnięcia °C DIN ISO 3016	-24
Liczba kwasowa mg KOH/g DIN 51558-1	1,2
Pozostałość po koksowaniu % masy DIN EN ISO 6245	<0,1
Odporność na starzenie	
Tost-Test	
Wzrost liczby kwasowej po 1000 godz. Mg KOH/g DIN 51587	<2,0
Odporność na korozję	
Korozja stali stopień DIN ISO 7120	0-A
Korozja stali stopień DIN 51355	0-A/B
Korozja miedzi stopień DIN EN ISO 2160	1-100 A 3
Test FZG	
A/8,3/90 SKS DIN 51354-2	> 12
A/16,6/140 SKS DIN 51354-2	> 12
Test na mikropitting	
test stopniowy , FVA Nr 54	SK 10
Test na pienienie przy 24°C ml, ISO 4267	<50/0

2005-07-11/MG