



ProduktInfo

Aral Multrol CC 100

Mieszalne z wodą chłodziwo

Opis

Aral Multrol CC 100 jest w pełni syntetycznym przezroczystym chłodziwem nie zawierającym amin, choru i związków azotu. Dzięki odpowiedniej budowie chłodziwa nie następuje zjawisko rozpuszczania kobaltu w roztworze i dzięki temu zapobiega się serii problemów podczas obróbki twardych stopów.

Roztwór chłodziwa Aral Multrol CC 100 posiada szczególnie łagodny zapach, jest neutralny do skóry rąk i nie powoduje podrażnień dróg oddechowych. Niniejsze chłodziwo jest szczególnie stabilne i gwarantuje, dzięki odporności na atak mikrobiologiczny, szczególnie długą żywotność. Skuteczna ochrona antykorozyjna, niska tendencja do pienienia, znakomite właściwości płuczące z wysoką zdolnością wchłaniania zanieczyszczeń i najwyższa jakość obrabianej powierzchni składają się na optymalną efektywność ekonomiczną.

Produkcja produktów Aral podlega Zarządzaniu Jakością DIN EN ISO 9001. Certyfikat ten daje dla użytkowników dodatkową gwarancję jakości na produkty Aral.

Zastosowanie:

Aral Multrol CC 100 stosowany jest do szlifowania twardych stopów. Oprócz tego niniejsze chłodziwo nadaje się do obróbki powszechnych gatunków stali jak również metali nieżelaznych np. miedzi.

Zalecane stężenia:

Szlifowanie twardych stopów i stali: od minimum 4,0 do 6,0 %

Dane techniczne

Koncentrat	
Kolor	lekko żółty
Gęstość w 20 °C g/ml DIN 51757	1,1
Lepkość w 20 °C mm ² /s DIN 51562	30
Roztwór	
Wartość pH przy 3% DIN 51369	9,1
Ochrona antykorozyjna opiłki/bibuła stopień korozji DIN 51360-2	wartość 0 od 4%
Współczynnik refraktometru	1,7

2005-08-10/MG