



# ProduktInfo

## Aral Sulnit HM-9

Chłodziwo nie mieszalne z wodą

### Opis:

Aral Sulnit HM-9 jest bezcynkowym olejem obróbkowym o średniej zawartości dodatków. Do produkcji oleju stosowane są oleje bazowe najnowszych metod rafinacji. Specjalne substancje czynne i dodatki polarne gwarantują konieczne właściwości oleju. Jasna, o niskiej lepkości, przezroczysta wysokojakościowa ciecz gwarantuje najlepsze rezultaty obróbkowe.

Aral Sulnit HM-9 jest słabo pieniający, nie zawiera silikonu, chloru i cynku i odznacza się doskonałą zmywalnością i bardzo dobrym oddzielaniem powietrza. Poza w/w właściwościami niniejszy produkt jest neutralny w stosunku do powszechnie używanych uszczelnień i odznacza się neutralnością do skóry.

Produkcja produktów Aral podlega Zarządzaniu Jakością DIN EN ISO 9001. Certyfikat ten daje dla użytkowników dodatkową gwarancję jakości na produkty Aral.

### Einsatzgebiet:

### Zastosowanie

Obróbka skrawaniem stali automatowej, węglowej jak również obróbka aluminium i stopów aluminium. Również możliwa jest obróbka detali z metali kolorowych (miedź, mosiądz, brąz i metale czerwone). Ze względu na bardzo dobre właściwości płuczące jak również niską zdolność pienienia Aral Sulnit HM-9 zalecany jest do prac szlifierskich wszystkich metali.

### Dane techniczne

Liczba jodowa DIN ISO 2049 L	0,5
Gęstość w 15 °C g/ml DIN 51757	0,855
Lepkość	
20 °C mm <sup>2</sup> /s DIN 51562	17,9
40 °C mm <sup>2</sup> /s DIN 51562	9,0
Temperatura zapłonu COC °C DIN ISO 2592	152
Temperatura krzepnięcia °C DIN ISO 3016	-15

2005-08-24/MG