



ProduktInfo

Aral Vitam HF 46 Olej hydrauliczny typu HLP

Opis:

Aral Vitam HF 46 jest olejem hydraulicznym na bazie mineralnej. Olej gwarantuje wysokie bezpieczeństwo działania i eksploatacji. Właściwości techniczne tego oleju hydraulicznego o wysokim wskaźniku lepkości przewyższają wymagania stawiane olejom typu HVLP wg DIN 51524, część 3. Ekstremalnie korzystne właściwości lepkościowe w zależności od temperatury są cechą charakterystyczną tego oleju. Poprzez zachowanie optymalnej lepkości podczas pracy w szerokich zakresach temperatur, można zagwarantować dokładną pracę układów hydraulicznych, także w bardzo niskich temperaturach. Wysoki wskaźnik lepkości nadaje olejowi charakteru wielosezonowego i umożliwia pokrycie kilku klas lepkościowych jednym produktem. Podstawowe zalety to dobre właściwości antykorozyjne dzięki higroskopijności, wysoka odporność na starzenie, znakomite właściwości chroniące przed zużyciem, dzięki ciągłemu procesowi czyszczenia zapobiega tworzeniu się zanieczyszczeń, osadów i szlamu, poprzez zastosowanie spolaryzowanych dodatków osiąga się skuteczne stłumienie drgań ciernych

Produkcja produktów Aral podlega Zarządzaniu Jakością DIN EN ISO 9001. Certyfikat ten daje dla użytkowników dodatkową gwarancję jakości na produkty Aral.

Zastosowanie

Aral Vitam HF 46 ma zastosowanie w układach hydraulicznych, także takich, które przy dużych różnicach temperatur wymagają dokładnego sterowania. Olej ten można zastosować w windach hydraulicznych, maszynach budowlanych wysoko obciążonych układach hydraulicznych w samochodach ciężarowych, prasach hydraulicznych, okrętowych silnikach pomocniczych, komputerowo sterowanych obrabiarkach, wyciągach.

Dane techniczne

| | |
|---|----------|
| Gęstość w 15 °C g/ml DIN 51757 | 0,873 |
| Lepkość | |
| 40 °C mm ² /s DIN 51562 | 46 |
| 100 °C mm ² /s DIN 51562 | 8,0 |
| Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909 | 155 |
| Temperatura krzepnięcia °C DIN ISO 3016 | -39 |
| Temperatura zapłonu COC °C DIN ISO 2592 | 240 |
| Pozostałość w po koksowaniu DIN EN ISO 6245, % masy | <0,01 |
| Liczba kwasowa mg KOH/g DIN 51558-1 | <0,12 |
| Wzrost liczby kwasowej po 1000 h mg KOH/g DIN 51587 | <2,0 |
| Oddzielanie powietrza w 50 °C min DIN 51381 | < 5 |
| Korozja miedzi – stopień korozji wg DIN EN ISO 2160 | 1-100 A3 |
| Korozja stali stopień korozji wg DIN ISO 7120 | 0-A |
| Odporność na pienie | |
| w 24 °C ml ISO 6247 | <20/0 |
| w 95 °C ml ISO 6247 | <30/0 |
| w 24 °C nach 95 °C ml ISO 6247 | <20/0 |
| Test FZG A/8,3/90 SKS DIN 51354-2 | >=12 |
| Test na demulgowanie w 54 °C DIN 51599 | < 10 |

2005-08-16/MG