



ProduktInfo

Bartran

Wysokojakościowe oleje hydrauliczne HLP nie zawierające metali ciężkich

Opis

Klasa wysokiej jakości olejów hydraulicznych na bazie mineralnej, zawierająca dodatki przeciw zużyciu ciernemu. Oleje BARTRAN łączą wysoką sprawność smarowania ze znakomitą filtrowalnością.

Zastosowanie

Oleje BARTRAN są formułowane dla silnie obciążonych systemów hydraulicznych w których wymagany jest wysoki poziom właściwości przeciw zużyciu ciernemu połączony z wysokim stopniem filtrowalności.

Klasa BARTRAN jest w pełni kompatybilna z tworzywami sztucznymi powszechnie używanymi do statycznych i dynamicznych uszczelnień, takimi jak:

- kauczuki butadienowo-akrylonitrylowe, tzw. „nitrylowe” (ang. *Nitril Butyl*; nazwy firmowe: PERBUNAN*, BUNA N)
- kauczuki fluorowe (VITON* / TEFLON*)
- tworzywa perfluorowe (KABREZ*)
- poliuretany (ADIPRENE*)
- poliestry (HYTREL*)

* *zastrzeżone znaki handlowe*

Oleje BARTRAN spełniają wymagania wszystkich producentów silników i pomp hydraulicznych i rekomendowane są w następujących zastosowaniach:

- DIN 51 524 cz. 2
- ISO 6743/4 (NF E 48-603, NFE 60-203), Kategoria HM
- Hagglunds-Denis HF-0, FH-2
- Vickers - maszyny przemysłowe, przekracza I-286-S (pompa 35 V.Q.25)
- Rexnord-Racine pompy skrzydełkowe
- Mannesmann Rexroth Hydromatic - pompy tłokowe
- Sigma-Rexroth - pompy zębate
- Cincinnatic Milacron - p. 68-69-70
- US Steel 136

Spełnia wymagania producentów wyposażenia odnośnie filtrowalności oraz okresu wymian oleju. Olej powinien być filtrowany przed napełnieniem systemu. Należy zapewnić przepłukanie systemu przed zastosowaniem oleju BARTRAN.

Główne zalety

- w najwyższym stopniu zabezpiecza urządzenie
- wydłużony okres pracy i zwiększona tolerancja na trudne warunki robocze
- znakomita filtrowalność nawet w mokrych warunkach
- bardzo wysoka sprawność i zabezpieczenie przeciwzużyciowe, odporność na utlenianie i stabilność termiczna



ProduktInfo

Bartran

Typowa charakterystyka

Rodzaj:	BARTRAN		22	32	46	68	100
	Test	Jednostka					
Gęstość w 15 [°C]	ISO 3675 DIN 51757	kg/m ³	875	876	877	879	881
Temp. zapłonu (COC)	ISO 2592	°C	192	216	225	240	246
Lepkość kinematyczna: w 40 [°C] w 100 [°C]	ISO 3104 ASTM D445	mm ² /s	22 4.3	32 5.35	46 6.8	68 8.7	95 11
Wskaźnik lepkości	ISO 2909		100	101	101	101	100
Temp. płynięcia	ISO 3016	°C	-30	-30	-30	-30	-24
Pienienie w 25 °C w 95 °C	DIN 51566	ml	10/0 50/0 60/0	5/0 15/0 5/0	5/0 10/0 5/0	5/0 10/0 5/0	5/0 5/0 5/0
Czas usuwania powietrza w 50 [°C]	DIN 51381	min	4	4	5	9	12
Demulgacja	DIN ISO 6614	min	5	5	10	10	10
Własności antykorozyjne korozja stali	DIN 51585	Test	pokonany				
Korozja miedziowa 3 h/100 [°C]	DIN 51759	stopień	1	1	1	1	1
Liczba kwasowa	ASTM D974	mg	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
Wskaźnik kompatybilności z uszczelnieniem 24 [h]/100 [°C]	IP 278		15	13	10	7	6
FZG - test przekładniowy A/8.3/90 [°C]	DIN 51354	st. zużycia	-	12	12	12	12

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnych tolerancjach produkcyjnych i nie stanowią specyfikacji technicznych. Mogą ulegać zmianom z uwagi na ciągły rozwój produktów.

Wersja/ 2005-08-25/MG

BP Polska Sp. z o. o.

ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, tel.: (0-22) 582 65 00, fax: (0-22) 582 65 13