



ProduktInfo

BP Dielectric

Wysokiej jakości płyny do drążarek elektroerozyjnych

Opis

Oleje BP Dielectric są mieszaniną węglowodorów niskiej lepkości i niezwykle niskiej zawartości aromatów. Produkty te zostały opracowane w celu zapewnienia jak najlepszego przebiegu procesu drążenia we wszystkich aplikacjach obróbki elektroerozyjnej. Odpowiadają one wszystkim wymaganiom odnośnie efektywności obróbki, filtrwalności, zdolności płuczących, efektywności chłodzenia i odporności na utlenianie.

Zastosowanie

BP Dielectric 180 jest zalecany jest do dokładnej i bardzo dokładnej obróbki wykańczającej. Niska lepkość 1,9 mm²/s w temperaturze 20 °C zapewnia również w przypadku bardzo wąskich szczelin, doskonałe wypłukiwanie i chłodzenie. Dobre właściwości sedymentacji szlamu znaczenie redukuje możliwość pojawienia się łuku elektrycznego (zwarcie).

BP Dielectric 200 jest przeznaczony ze względu na lepkość 3,5 mm²/s w 20 °C i temperaturę zapłonu > 100 °C do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

BP Dielectric 200 T został tak opracowany, aby pasował do wszystkich rodzajów obróbki, bez względu na dostarczony poziom mocy z generatora. Produkt ten to doskonałej jakości, uniwersalny płyn dielektryczny, zapewniający optymalną wydajność obróbki przy równoczesnym niskim zużyciu elektrody, dobrą chropowatość końcową powierzchni i wysoką precyzję. Niska zawartość aromatów oraz lotność powodują, że z powodu niewielkiej ilości oparów i bardzo słabego zapachu, praca przy użyciu tego płynu jest bezpieczna i nieuciążliwa. Jego niska lepkość zapewnia dobre chłodzenie i przepłukiwanie szczeliny iskrowej. Powoduje to zmniejszenie możliwości deformacji elektrody lub detalu i w rezultacie przyczynia się do lepszej dokładności obróbki.

BP Dielectric 250 jest przeznaczony do obróbki zgrubnej. W porównaniu z BP Dielectric 200 osiągana jest większa skuteczność elektroerozyjna. Dzięki wysokiej temperaturze początku wrzenia osiągnięty został niski stopień odparowania chłodziwa. Ze względu na lepkość BP Dielectric 250 znajduje również zastosowanie przy obróbce mechanicznej materiałów żelaznych.

Oleje BP Dielectric są zaakceptowane i polecane przez większość producentów obrabiarek elektroerozyjnych np.: AEG-Elotherm, Agie, Charmilles, Cuna, Ingersoll, Mitsubishi, Schiess-Nassovia, CDM Rovella.

Główne zalety

- Dzięki odpowiednim dodatkom są stabilne na utlenianie, przez co osiąga się ich długą żywotność,
- Wysoka skuteczność elektroerozyjna w połączeniu z niskim stopniem zużycia elektrod, wysoką jakością obrabianej powierzchni i uzyskaniem doskonałych wymiarów obrabianych detali,
- Przeźroczyste i klarowne dzięki temu bardzo dobra widoczność w miejscu obróbki,
- Bardzo dobre właściwości chłodzące, płuczące, dobrze daje się filtrować
- Niska lotność i niezwykle niska zawartość związków aromatycznych: mała ilość dymów produkowanych podczas drążenia, bezpieczniejsze i przyjemniejsze środowisko pracy jak również dobra stabilność cieplna i słaby zapach.
- Parametry dielektryka oraz jego doskonała przesączalność zapewniają wydłużony okres użytkowania.

Składowanie

Wszystkie opakowania powinny być składowane pod dachem w pomieszczeniach zamkniętych. Jeśli nie można uniknąć składowania na otwarty powietrzu, beczki powinny być układane w położeniu horyzontalnym. Produktów nie należy przechowywać w temperaturze powyżej 60 °C, wystawionych na działanie promieniowania słonecznego lub na mróz.

Zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko

Informacje o tym produkcie, dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i wpływu na środowisko, zawarte są w Karcie Bezpieczeństwa. Podano tam szczegóły dotyczące ewentualnych zagrożeń, przestrogi i środki pierwszej pomocy wraz z omówieniem wpływu na środowisko i sposobów utylizacji zużytych produktów. BP nie ponosi żadnej odpowiedzialności, jeżeli produkt jest wykorzystywany niezgodnie z przeznaczeniem lub z innymi niż podano środkami ostrożności.



ProduktInfo

BP Dielectric 200 T

Dane techniczne

	Metoda oznaczenia	Jednostki	Wartość			
			180	200	200T	250
Dielectric			180	200	200T	250
Gęstość w 15°C	DIN 51757	kg/m ³	752	186	765	823
Liczba jodowa	DIN ISO 2049		L0,5	L0,5	L0,5	L0,5
Zapach			prawie bez zapachu			
Temperatura zapłonu (PMC)		°C	76	102	104	120
Temperatura zapłonu (COC)		°C		106	106	125
Temperatura płynięcia	DIN ISO 3016	°C	-18	-10	-3	-12
Liczba kwasowa	DIN 51558	mgKOH/g	0,01	0,01	0,01	0,01
Aromatycznie związane węglowodory CA	DIN 51378	%	0,1	<0,1	0,001	<0,1
Początkowa temp. wrzenia	DIN 51435	°C	180	195	235	230
Końcowa temp. wrzenia	DIN 51435	°C	240	290	260	340
Działanie na materiał uszczelniający z NBR 1 po 168 h w 50°C Zmiana objętości Zmiana twardości	DIN 53521 DIN 53505		+4,6 - 3	+4,3 - 3	+4,8 - 3	+3,9 - 3
Klasa zagrożenia pożarowego wg VbF			Alll	Brak	Brak	Brak

Wersja/ 2005-08-29/MG

BP Polska Sp. z o. o.

ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, tel.: (0-22) 582 65 00, fax: (0-22) 582 65 13