



ProduktInfo

Energol IC-DG

Oleje specjalne do silników gazowych

Opis

Energol IC-DG i Energol IC-DG 40 S/ 40 SX są wysokojakościowymi olejami do zastosowania w silnikach gazowych. Dzięki starannie dobranym dodatkom i wysokim jakościowo olejom bazowym zagwarantowana jest długotrwała neutralizacja kwasów powstających podczas procesu spalania w silniku. Jednocześnie osiąga się doskonałą czystość silnika i współpracujących agregatów (wymyennik ciepła, turbodoładowanie, katalizator), jak również zapewniona jest ochrona antykorozyjna w połączeniu z długimi okresami pomiędzy wymianami.

Zastosowanie

Energol IC-DG jest zalecany odpowiednio z zastrzeżeniem zawartości popiołów niezależnie od rodzaju użytego gazu. Odsiarczanie gazu z reguły nie jest konieczne z powodu dużej rezerwy liczby kwasowej oleju.

Wieloletnie sprawdzenie się olejów w silnikach gazowych najróżniejszej budowy przy użyciu ogólnie dostępnych rodzajów gazu począwszy od gazu ziemnego poprzez gaz bezsmołowy kończąc na gazie odpadowym dowiodły wysokie bezpieczeństwo pracy i długi okres użytkowania olejów typoszeregu Energol IC-DG.

Szczególne wymagania, które wynikają z pracy katalizatorów – w szczególności trójdrożnych – są w pełni spełnione przez szczególnie niskopopiołowe gatunki jakościowe Energol IC-DG 40 S i 40 SX.

Oleje typoszeregu Energol IC-DG są dopuszczone przed takich producentów silników gazowych jak Caterpillar, Jenbacher Energiesysteme AG, MBH, MWM i Waukesha. Niniejsze oleje spełniają z wysoką rezerwą wymagania normy wojskowej MIL-L-2104B (klasyfikacja wg API: CC).

Główne zalety

- dodatki odpowiednio dopasowane do zastosowania
- wysoka stabilność termiczna zabezpiecza długie okresy użytkowania nawet przy bardzo wysokich temperaturach oleju występujących w silnikach z odciążeniem ciepła i chłodnicą.
- długotrwała zdolność neutralizacji powstających kwasów podczas procesu spalania w silniku.
- doskonała czystość silników gazowych i agregatów jak wymyennik ciepła, turbodoładowanie, katalizator.
- pewna ochrona przeciwko zużyciu ciernemu i korozji.

Składowanie

Wszystkie opakowania powinny być trzymane pod dachem w pomieszczeniach zamkniętych. Produktów nie należy przechowywać w temperaturze powyżej 60°C, wystawionych na działanie promieniowania słonecznego lub na mróz.

Zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko

Informacje o tym produkcie, dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i wpływu na środowisko, zawarte są w Karcie Bezpieczeństwa. Podano tam szczegóły dotyczące ewentualnych zagrożeń, przestrogi i środki pierwszej pomocy wraz z omówieniem wpływu na środowisko i sposobów pozbywania się zużytych produktów. BP nie ponosi żadnej odpowiedzialności, jeżeli produkt jest wykorzystywany niezgodnie z przeznaczeniem lub z innymi niż podano środkami ostrożności.

Dane techniczne

| Energol IC-DG | 30 | 40 | 40 S | 40 SX |
|---|-----------|-----------|-------------|--------------|
| Liczba jodowa DIN ISO 2049 | 4.5 | 5.0 | 4.5 | 3.5 |
| Gęstość w 15 °C DIN 51757 kg/m ³ | 886 | 887 | 888 | 886 |
| Lepkość w 40 °C DIN 51 562 mm ² /s | 113 | 136 | 137 | 122 |
| w 100 °C DIN 51 562 mm ² /s | 12.1 | 13.8 | 13.7 | 13.1 |
| Wskaźnik lepkości DIN ISO 2909 | 96 | 96 | 96 | 101 |
| Temperatura zapłonu (COC) DIN ISO 2592 °C | 250 | 260 | 267 | 250 |
| Temperatura krzepnięcia DIN ISO 3016 °C | -24 | -15 | -15 | -15 |
| Liczba zasadowa DIN ISO 3771 mg KOH/g | 6.0 | 6.0 | 4.6 | 5.3 |
| TAN ASTM D664 mg KOH/g | 1.4 | 1.4 | 1.6 | 1.0 |
| Popiół siarczanowy DIN 51 575 M.-% | 0.65 | 0.65 | 0.48 | 0.49 |
| Test FZG A/8,3/90 | | | | |
| Stopień uszkodzenia DIN 51 354 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Klasa SAE wg DIN 51511 | 30 | 40 | 40 | 40 |
| Spełnia wymagania DIN 51 506 | VCL100 | VCL150 | VCL150 | VCL150 |

BP Polska Sp. z o. o.

ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, tel.: (0-22) 582 65 00, fax: (0-22) 582 65 13