



ProduktInfo

Energol HLP-D

Detergentowy olej hydrauliczny

Opis

Oleje te należą do grupy olejów hydraulicznych na bazie olejów mineralnych, posiadające właściwości powierzchniowo czynne i dyspergujące, spełniające międzynarodowe wymogi ISO dla typu HM. Do produkcji olejów zastosowano bazowe oleje parafinowe uzupełnione odpowiednimi dodatkami uszlachetniającymi w celu zapewnienia długiego czasu bezawaryjnej pracy, redukcji zużycia do minimum i zabezpieczenia przed korozją.

Zastosowania

Oleje Energol HLP-D są zasadniczo stosowane w systemach hydraulicznych obrabiarek i sprzęgłach oraz ruchomych systemach hydraulicznych. Oleje te nie powinny być stosowane jako środki smarne do przewodnic w obrabiarkach, do tych zastosowań BP zapewnia odrębny produkt - olej ślizgowy Maccurat D.

Przy systemach transmisyjnych obrabiarek i wrzeciennikach, oleje Energol HLP-D są szczególnie zalecane do wielotarczowych sprzęgł sterowanych elektro-magnetycznie, mechanicznie lub pneumatycznie. Oleje te pozwalają na przenoszenie wysokich momentów obrotowych i utrzymywanie stałych współczynników tarcia statycznego i dynamicznego. Zapewniają to sprawne działanie sprzęgła i krótkie czasy włączenia przy niewielkiej ilości dostarczonego ciepła oraz spowalniają zużycie sprzęgła. Oleje Energol HLP-D spełniają wymogi testu ZFC(lub U-rurki) dla olejowych sprzęgł elektromagnetycznych. Zanieczyszczenie oleju hydraulicznego w systemach hydraulicznych obrabiarek przez wodne chłodziwa może powodować korozję i zatarcie elementów systemu hydraulicznego. Właściwości myjąco-dyspergujące olejów Energol HLP-D zapewniają właściwe działanie tych systemów nawet w takich warunkach.

W przypadku cylindrów hydraulicznych działających przy niskich prędkościach, oleje Energol HLP-D zapobiegają nieprawidłowym ruchom i przyklejaniu się uszczelek do wałów, co redukuje zużycie uszczelek. Oleje te spełniają wymagania jakościowe DIN 51524 "Oleje hydrauliczne typu HLP" (z wyjątkiem charakterystyk demulgacji ze względu na charakter detergentu stosowanego w produkcji i osiągają znakomitą sprawność w teście Vickers dla pomp skrzydełkowych (CETOP RP-67). Spełniają wymagania producentów względem filtrowalności i czasu pracy.

Główne zalety

- ułatwiają współdziałanie ślizgowych elementów w systemach hydraulicznych i obrabiarkach
 - dobre właściwości zwilżania powierzchni ułatwiają poślizg uszczelek na tłokach hydraulicznych i redukują korozję
 - stanowią znakomite wewnętrzne zabezpieczenie antykorozyjne w trudnych warunkach pracy
 - ich uniwersalność pozwala na racjonalizację zapasów magazynowych, przez zredukowanie ilości różnych środków smarnych
 - wydłuża czas pracy urządzeń w wielu zastosowaniach
-

Składowanie

Wszystkie opakowania powinny być trzymane pod dachem w pomieszczeniach zamkniętych. Produktów nie należy przechowywać w temperaturze powyżej 60°C, wystawionych na działanie promieniowania słonecznego lub na mróz.

Zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko

Informacje o tym produkcie, dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i wpływu na środowisko, zawarte są w Karcie Bezpieczeństwa. Podano tam szczegóły dotyczące ewentualnych zagrożeń, przestrogi i środki pierwszej pomocy wraz z omówieniem wpływu na środowisko i sposobów pozbywania się zużytych produktów. BP nie ponosi żadnej odpowiedzialności, jeżeli produkt jest wykorzystywany niezgodnie z przeznaczeniem lub z innymi niż podano środkami ostrożności.

BP Polska Sp. z o. o.

ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, tel.: (0-22) 582 65 00, fax: (0-22) 582 65 13



ProduktInfo

Energol HLP-D

Dane techniczne

Klasa: Energol HLP-D			32	46	68
	Rodzaj testu	Jednostka			
Barwa	DIN ISO 2049	-	L3,0	3,0	3,0
Gęstość w temp.	DIN 51757	kg/m ³	877	878	878
Temp. zapłonu (COC)	DIN ISO 2592	°C	222	225	230
Lepkość kinetyczna: 20°C 40°C 100°C	DIN 51562	mm ² /s	87 32 5.5	135 46 6.8	230 68 8.8
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	-	105	100	100
Temperatura płynięcia	DIN ISO 3016	°C	-30	-24	-24
Liczba zmydlenia	DIN 51559	mg KOH/g	1.1	1.1	1.2
Liczba kwasowa	DIN 51558	mg KOH/g	0.9	0.9	0.95
Pienienie / Stabilność piany: Sekw.I: 25°C Sekw.II: 95°C Sekw.III: 25 po 95°C	DIN 51382	ml ml ml	50/0 30/0 < 5/0	50/0 30/0 < 5/0	50/0 30/0 < 5.0
Wydzielanie powietrza w 50°C	DIN 51381	min.	6	10	10
Korozja miedzi	DIN 51759	Stopień	1	1	1
Test na pompie CETOP skrzydełkowej: RP67H zużycie pierścieniowe zużycie skrzydełek	DIN 51389/2	mg mg	< 120 < 30	< 120 < 30	< 120 < 30
FZG - test przekładniowy A/8.3/90°C	DIN 51 354	stopień zużycia	11	11	11

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnych tolerancjach produkcyjnych i nie stanowią specyfikacji technicznych. Mogą ulegać zmianom z uwagi na ciągły rozwój produktów.

Wersja/ 2005-08-25/MG

BP Polska Sp. z o. o.

ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, tel.: (0-22) 582 65 00, fax: (0-22) 582 65 13