

# ProduktInfo

## HYSOL AF

### Typ:

Mieszający się z wodą płyn obróbkowy zawierający wysokorafinowany olej mineralny.

Przeznaczony do obróbki wiórowej stali, żeliwa, stopów aluminium i metali kolorowych. Nie zawiera związków chloru i siarki.

### Zalecane stężenie robocze:

obróbka stopów aluminium	6 – 10 %
obróbka stali, żeliwa	5 - 7%
szlifowanie	3 - 4%

### Właściwości :

- wysoka stabilność emulsji, nawet w bardzo twardej wodzie.
- wydłużone okresy wymiany oleju, ograniczone odpady
- nie pieni się przy zalecanym stężeniu roboczym
- zawiera inhibitory korozji na metale kolorowe.
- doskonała zdolność wytrącania na powierzchnię olejów obcych
- doskonałe właściwości zwilżające pozwalają zoptymalizować rezultaty skrawania,

### Przechowywanie:

Okres składowania ograniczony do 6 miesięcy.  
Chronić przed mrozem.  
Unikać temperatur powyżej 40 °C

### Dane techniczne:

#### Koncentrat

Wygląd		wzrokowa	przejrzysta ciecz
Barwa		wzrokowa	jasnożółty do pomarańczowego
gęstość w 20 °C)	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757	925 średnio
Zawartość oleju mineralnego	obj.%	DIN 51 417	41

#### Emulsja w wodzie 5% woda TH =20

Wygląd		wzrokowa	emulsja mleczna
Zawartość oleju mineralnego	obj.%	DIN 51 417	41
Wartość pH 5 %		DIN 51 361	9,2 - 9,6
Ochrona antykorozyjna		DIN 51 360/2	4% emulsja / nota 0
współczynnik refraktometr			0,97

Data weryfikacji: 07/02/2003

**Podane parametry techniczne są wartościami średnimi**

Produkt ten wchodzi w skład **Castrol Komplet System**

i razem z olejem hydraulicznym Vario HDX oraz olejami do łożysk typu Magnaglide D tworzą zestaw nadający się do najnowocześniejszych obrabiarek

System **Castrol+Plus** obejmuje :

- dobór odpowiedniego produktu,
  - serwis eksploatacyjny,
  - nadzór, kontrolę i pielęgnację produktu,
  - serwis laboratoryjny,
- doradztwo techniczne.