

ProduktInfo

Vario HDX 46

Emulgujący, hydrauliczny olej uniwersalny do przekładni i obrabiarek.
Przeznaczony do ogólnego smarowania urządzeń hydraulicznych, przekładni i prowadnic obrabiarek.
Spełnia wymagania norm:
DIN 51 524 część 2, HLP-D dla olejów hydraulicznych
DIN 51 517 część 3 dla olejów przekładniowych.

Produkt ten wchodzi w skład **Castrol Komplet System** i razem z emulsjami chłodzącymi Castrol oraz Magnaglide D 68 tworzą zestaw, który wzajemnie się uzupełnia w procesie obróbki skrawaniem. System **Castrol+Plus** obejmuje:

- dobór odpowiedniego produktu,
- serwis eksploatacyjny,
- nadzór, kontrolę i pielęgnację produktu,
- serwis laboratoryjny, doradztwo techniczne.

Właściwości:

- olej Vario HDX 46 posiada zdolność wemulgowania wody, która mogłaby przedostać się do układu i dzięki temu pozwala uniknąć, także w czasie przestoju, korozji i sklejana się zaworów w obrabiarkach i liniach obróbczych, względnie powoduje rozpuszczanie powstałego osadu.
- dzięki wysokiemu wskaźnikowi lepkości gwarantuje łatwy rozruch, co pozwala pominąć fazę nagrzewania się urządzenia.
- niezawodna ochrona antykorozyjna
- zdolność wytrzymywania wysokich obciążeń
- zdolność transportowania zanieczyszczeń
- gwarantuje wysoką odporność na starzenie
- wydłużone okresy pomiędzy wymianami
- odpowiada wymogom lepkości norm : ISO - VG 32, 46, 68
- dzięki tym właściwościom olej Castrol Vario HDX 46 nadaje się jako olej obróbkowy do operacji skrawania, do skrawania ciężkiego zarówno stali i odlewów jak i aluminium.
- produkt ten zapewnia eksploatację bez zakłóceń i wydłużony czas pomiędzy wymianami.

Dane techniczne:

| | | | |
|------------------------------|------------------------|--------------|------------------|
| Gęstość 15°C | kg/m ³ | DIN 51 757 | 875 |
| Lepkość / 0°C | mm ² /s | DIN 51 562 | 420 |
| Lepkość / 40°C | mm ² /s | DIN 51 562 | 44,4 |
| Lepkość / 100°C | mm ² /s | DIN 51 562 | 8,3 |
| Temperatura zapłonu | ° C | DIN 51 376 | 220 |
| Pour Point | ° C | DIN 51 579 | - 33 |
| Ochrona antykor. stal | | DIN 51 585 | O – A |
| Ochrona antykor. miedź | | DIN 51 759 | 1-100 A 3 |
| Własność separacji powietrza | 50 ° C | DIN 51 381 | 4 minuty |
| Wskaźnik lepkości VI | | ISO 2909 | 165 |
| zdolność do ścinania | 250 cykli | DIN 51 382 | max. 14% |
| Test FZG A/8.3/90 | | DIN 51 354 | stopień siły: 12 |
| Zdolność deemulgująca | test 54°C/24h/10% wody | DIN 51 599 | stabilna emulsja |
| Nz | mg KOH/g | DIN 51 558.1 | 0,40 |

Data weryfikacji : 01/09/2002

Podane parametry techniczne są wartościami średnimi